

## Продолжение приложения А

### ТТЦ03И-500

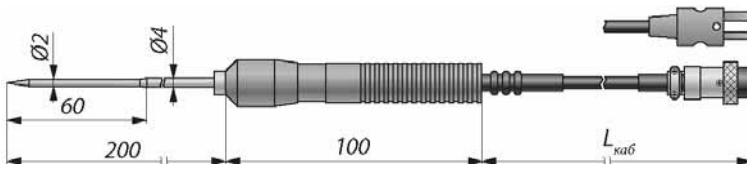
		HCX	Диапазон измерений, °C	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °C	Разрешающая способность, °C
		ТХА (К)	-40...+500	±2	0,1
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Показатель тепловой инерции, с	2	8		3	
Время установления теплового равновесия t, с	6	8		3	

Рисунок А.3.1

### ТТЦ03И-500/1

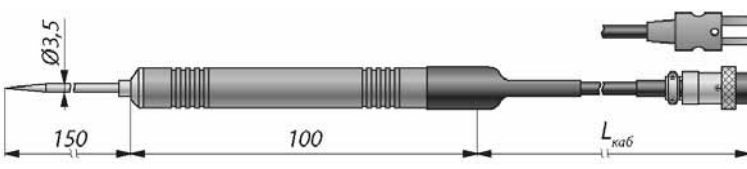
		HCX	Диапазон измерений, °C	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °C	Разрешающая способность, °C
		ТХА (К)	-40...+500	±2	0,1
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Показатель тепловой инерции, с	5	16		6	
Время установления теплового равновесия t, с	15	40		6	

Рисунок А.3.2

### ТТЦ06-1300-1\*\*

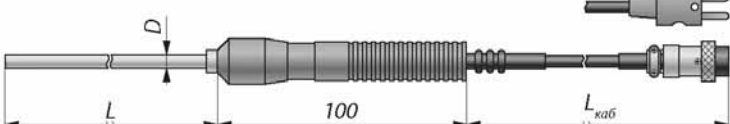
		HCX	Диапазон измерений, °C	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °C	Разрешающая способность, °C
		TNN (N)	0...+1300	$\pm(0,5+0,001 t +*)$	0,1
		Длина монтажной части L, мм, для диаметра монтажной части D, мм,			
		4; 6 400; 500; 800			
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Показатель тепловой инерции, с	6	30		-	
Время установления теплового равновесия t, с	6	30		-	
Монтажная (измерительная часть) может быть обмазана кремнийорганической пастой для использования в расплавах алюминия (Al) и меди Cu. Примерный ресурс количества погружений – 50.					

Рисунок А.4