

Продолжение приложения А

ТТЦ01-350-2

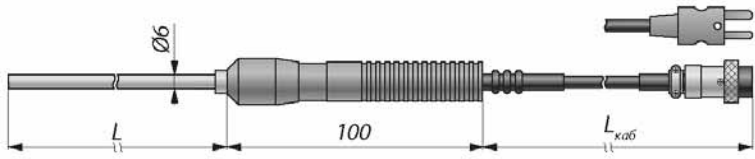
		НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С
		Pt100	-50...+350	$\pm(0,1+0,00075 t +*)$	0,1
		Длина монтажной части L, мм, для диаметра монтажной части D, мм,			
		6 200; 400; 600; 800; 1000; 1500			
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Диаметр монтажной части D, мм	6				
Время термической реакции, с	15	75	20		
Время установления теплового равновесия t, с	45	225	60		

Рисунок А.1.3

ТТЦ01-450-1

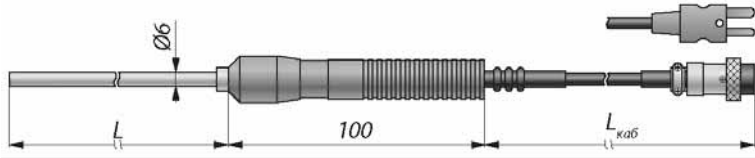
		НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С
		100П	-50...+450	$\pm(0,1+0,0005 t +*)$	0,01
		Длина монтажной части L, мм, для диаметра монтажной части D, мм,			
		6 400; 600; 800; 1000; 1500			
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Диаметр монтажной части D, мм	6				
Время термический реакции τ, с	15	75		20	
Время установления теплового равновесия t, с	45	225		60	

Рисунок А.1.4

ТТЦ01-600-2

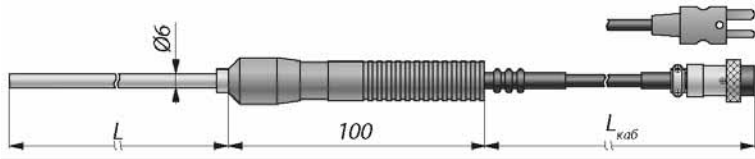
		НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С
		100П	-50...+600	$\pm(0,2+0,0015 t +*)$	0,1
		Длина монтажной части L, мм, для диаметра монтажной части D, мм,			
		6			
		400; 600; 800; 1000; 1500			
	Жидкие среды	Неподвижные газообразные среды		Сыпучие среды	
Диаметр монтажной части D, мм	6				
Время термической реакции, с	15	75		20	
Время установления теплового равновесия t, с	45	225		60	

Рисунок А.1.5