

4. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

4.1. Поверку ТЦМ проводят органы Государственной метрологической службы или другие аккредитованные по ПР 50.2.014-96 на право поверки организации. Требования к организации, порядку проведения поверки и форма представления результатов поверки определяются ПР 50.2.006-94 «ГСИ. Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения» и Рекомендацией «Термометры цифровые малогабаритные ТЦМ 9410. Методика поверки » МИ 2996-2006», утвержденной в установленном порядке.

4.2. Межповерочный интервал составляет два года.

При использовании ТЦМ с первичными преобразователями типа ТП при температуре от 1100 до 1600°C межповерочный интервал – 6 мес.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Техническое обслуживание ТЦМ сводится к соблюдению правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации, профилактическим осмотрам, периодической поверке и ремонтным работам.

5.2. Профилактические осмотры проводятся в порядке, установленном на объектах эксплуатации ТЦМ, но не реже двух раз в год и включают:

- а) внешний осмотр в соответствии с п. 3.1.2;
- б) проверку прочности соединения ТТЦ и первичных преобразователей посредством кабеля измерительного к ТЦМ;
- в) проверку работоспособности.

5.3. Периодическую поверку ТЦМ производят не реже одного раза в два года в соответствии с указаниями, приведенными в разделе 4 настоящего руководства по эксплуатации.

5.4. ТЦМ с неисправностями, не подлежащими устранению при профилактическом осмотре, или не прошедшие периодическую поверку, подлежат текущему ремонту.

Ремонт ТЦМ производится на предприятии-изготовителе по отдельному договору в соответствии с ГОСТ Р 51330.18-99.