

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Градуировка ТЦМ

Г.1. Градуировка ТЦМ

Г.1.1. При необходимости производят градуировку ТЦМ по двум точкам - «**t1**» и «**t2**» (см. п. Б.1.5 приложения Б).

Г.1.1.1. Помещают первичный преобразователь (ТТЦ, ТС или ТП) в льдо-водяную смесь.

Г.1.1.2. Пользуясь указаниями п. Б.1.5.3 приложения Б вводят поправку в измеряемое значение температуры «**t1**».

Г.1.1.3. Устанавливают в калибраторе КТ-500 (КТ-650, КТ-1100, КТ-110, термостате или печи)* температуру, соответствующую верхней точке «**t2**».

Г.1.1.4. Помещают первичный преобразователь (ТТЦ, ТС или ТП) в КТ-500 (КТ-650, КТ-1100, КТ-110, термостат или печь)* на глубину L (см. п. 3.3.1.2) и выдерживают его при данной температуре в течение не менее 30 мин.

Г.1.1.4. Пользуясь указаниями п. Б.1.5.4 приложения Б вводят поправку в измеряемое значение температуры «**t2**».

Г.1.1.5. Пользуясь указаниями п. Б.1.5.5 и Б.1.5.6 приложения Б выбирают функцию расчета поправочных коэффициентов «**CALC**».

После выполнения функции «**CALC**» в результат измерений температуры будет автоматически вводиться поправка.

* Калибратор температуры эталонный КТ-500, диапазон воспроизведения температур (от +50 до +500) °С;

Калибратор температуры эталонный КТ-650, диапазон воспроизведения температур (от +50 до +650) °С;

Калибратор температуры эталонный КТ-1100 диапазон воспроизведения температур (от +300 до +1100) °С;

Термостат, печь согласно ГОСТ 8.338-2002, ГОСТ 8.461-82.