

Продолжение приложения А

ТТЦ06-1300-2**

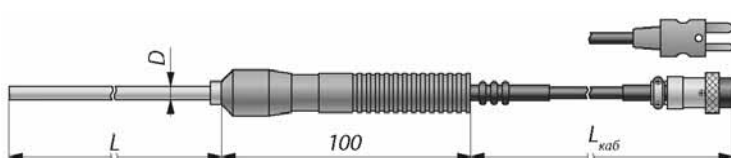
				НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С		
				TNN (N)	0...+1300	$\pm(1,0+0,002 t +*)$	0,1		
				TXA (K)	+600...1300	$\pm(1,0+0,003 t +*)$			
					-40...+600	$\pm 2,8$			
				Длина монтажной части L, мм, для диаметра монтажной части D, мм,					
		4	6		8				
		400; 500; 800 (для НСХ TNN (N))	400; 500; 800; 1000; 1500 (для НСХ TNN (N); TXA (K))		400; 500; 800; 1000; 1500 (для НСХ TXA (K))				
			Неподвижные газообразные среды			Сыпучие среды			
Диаметр монтажной части D, мм			4	6	8	4	6	8	
Показатель тепловой инерции t, с			6	15	20	6	20	30	
Время установления теплового равновесия t, с			6	45	60	6	60	90	
Монтажная (измерительная часть) может быть обмазана кремнийорганической пастой для использования в расплавах алюминия (Al) и меди Cu. Примерный ресурс количества погружений – 50.									

Рисунок А.4.1

ТТЦ07П-600

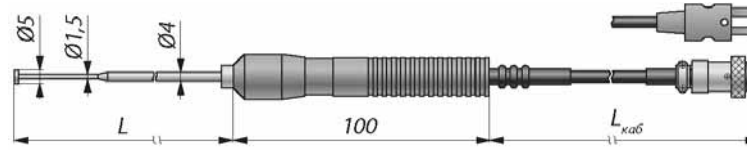
		НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С
		ТХА (К)	0...+600	$\pm(0,5+0,012 t +*)$	0,1
		Длина монтажной части L, мм			
		140; 200; 300; 400; 500; 800			
		Поверхности металлов			
Показатель тепловой инерции, с		3			
Время установления теплового равновесия, т. с		9			

Рисунок А.5

ТТЦ08-400

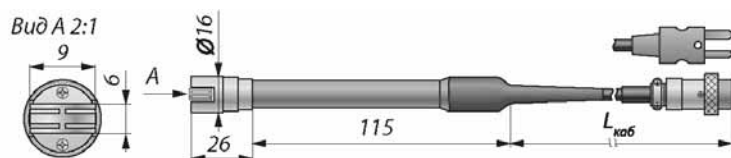
				НСХ	Диапазон измерений, °С	Предел доп. основной абсолютной погрешности, °С	Разрешающая способность, °С
				TXA (K)	-40...+400	$\pm(0,5+0,012 t +*)$	0,1
				Поверхности металлов			
Показатель тепловой инерции t, с				2			
Время установления теплового равновесия t, с				6			

Рисунок А.6